

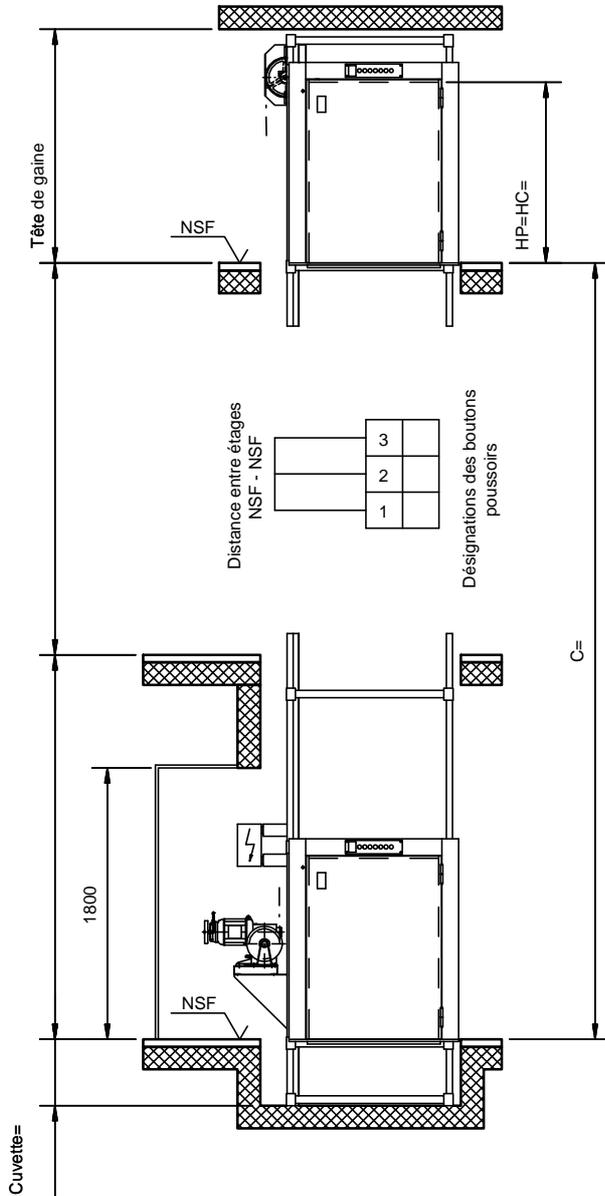
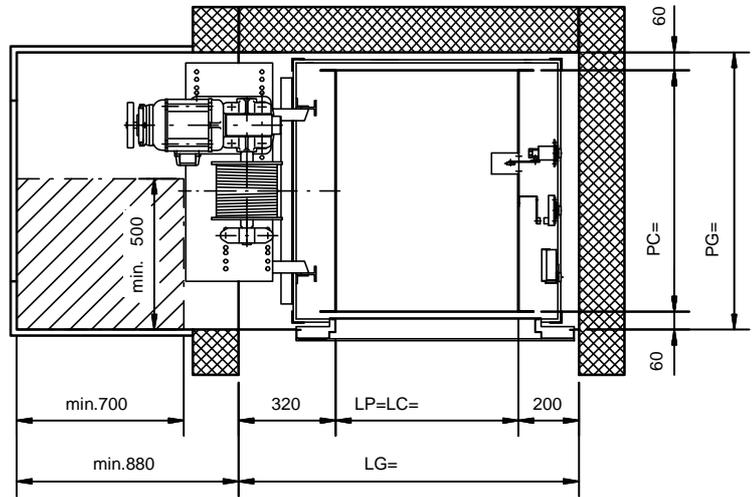
1) Seulement pour préparation. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous

Exécution standard

Course: max.6,0 m

Niveaux: max.3

Machinerie dans les étages supérieurs sur demande.


 Salle de machinerie et porte
de la machinerie à votre charge

 Charnières à droite
Charnières à gauche

1	2	3

Capacité 100 Kg
La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimales.

Sous réserve de changements, cotes en mm.

Q kg	v m/s	BKG type	Dessin No.	Dimensions de la cabine					Hauteur du dernier niveau	Profondeur de cuvette min.
				LC= min. max.	PC= min. max.	Dim. échelon.	HC= min. max.	Dim. échelon.		
100	0,25	100.25/23	5-62300-0009	400	600	50	800	100	CH+350	440
200	0,15	200.15/24	5-62400-0006				*			
300	0,15	300.15/26	5-62600-0011				1200			
				HC min.200 plus grand que LC						